

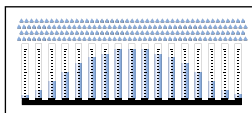
Х-ОБРАЗНЫЙ ЗАВИХРИТЕЛЬ / ИЗ ДВУХ ДЕТАЛЕЙ

Полноконусные форсунки серии D с Х-образным завихрителем и широким каналом — это линейка форсунок с полным диапазоном углов распыла, значений расхода в диапазоне от 1,18 до 1,42 литра в минуту, а также с креплениями от 1/8" до 4". При охлаждении непрерывнолитой заготовки и в других специфических сферах применения эти форсунки работают при очень высоких температурах. Х-образный завихритель зафиксирован на месте для всех размеров до 3/8", чтобы избежать его смещения за пределы корпуса вследствие изменения температуры, и позволяет устанавливать форсунку, ориентируя ее распыл в любом нужном направлении. Форсунки создают водяное облако и пригодны для широкого диапазона сфер промышленного применения.

■ Стандарт резьбы: BSPT, NPT



Сечение распыла



Выпуклое распределение



Угол распыла 45°

Таблица кодов резьбовых соединений

RG дюйм	Код	H мм	CH мм
1/8"	DA	19.5	12.0
1/4"	DB	22.0	14.0
3/8"	DC	25.0	17.0
1/2"	DD	33.0	22.0

Как составить код форсунки

D C Q 1588 T1
3/8" 60° Расход Материал

Тип сопла				Код	D мм	D1 мм	Расход (л/мин) при значениях давления (бар)						
DAM	DBM	DCM	DDM				0.7	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10
•	•			1118 xx	1.1	1.0	0.57	0.68	0.96	1.18	1.52	1.80	2.15
•	•			1147 xx	1.2	1.1	0.71	0.85	1.20	1.47	1.90	2.25	2.68
•	•			1188 xx	1.3	1.2	0.91	1.09	1.54	1.88	2.43	2.87	3.43
•	•			1212 xx	1.4	1.2	1.02	1.22	1.73	2.12	2.74	3.24	3.87
•	•			1235 xx	1.5	1.3	1.14	1.36	1.92	2.35	3.03	3.59	4.29
•	•			1294 xx	1.7	1.5	1.42	1.70	2.40	2.94	3.80	4.49	5.37
	•	•		1370 xx	2.0	1.8	1.79	2.14	3.02	3.70	4.78	5.65	6.76
	•	•		1470 xx	2.1	2.0	2.27	2.71	3.84	4.70	6.07	7.18	8.58
	•	•		1588 xx	2.3	2.0	2.84	3.39	4.80	5.88	7.59	8.98	10.7
	•	•	•	1659 xx	2.5	2.2	3.18	3.80	5.38	6.59	8.51	10.1	12.0
		•	•	1740 xx	2.7	2.3	3.57	4.27	6.04	7.40	9.55	11.3	13.5
		•	•	1835 xx	2.8	2.6	4.03	4.82	6.82	8.35	10.8	12.8	15.2
		•	•	1940 xx	3.0	3.0	4.54	5.43	7.68	9.40	12.1	14.4	17.2
		•	•	2105 xx	3.2	3.2	5.07	6.06	8.57	10.5	13.6	16.0	19.2
		•	•	2117 xx	3.4	3.3	5.65	6.75	9.55	11.7	15.1	17.9	21.4
		•	•	2147 xx	3.8	3.7	7.10	8.49	12.0	14.7	19.0	22.5	26.8
			•	2188 xx	4.3	4.3	9.08	10.9	15.4	18.8	24.3	28.7	34.3
			•	2235 xx	5.0	4.5	11.4	13.6	19.2	23.5	30.3	35.9	42.9

Угол распыла 60°

Типичные области применения

Мойка: мойка пищевых продуктов, промывка деталей, предварительная обработка при покрасочных работах

Охлаждение: охлаждение непрерывнолитых заготовок, охлаждение конечной продукции, охлаждение цистерн

Контроль пылеподавления: пылеподавление в шахтах и на угольных предприятиях

Прочие области применения: распыление химических веществ, распыление капель, испытания герметичности

Тип сопла				Код	D мм	D1 мм	Расход (л/мин) при значениях давления (бар)						
DAQ	DBQ	DCQ	DDQ				0.7	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10
•	•			1118 xx	1.2	0.8	0.57	0.68	0.96	1.18	1.52	1.80	2.15
•	•			1147 xx	1.3	1.0	0.71	0.85	1.20	1.47	1.90	2.25	2.68
•	•			1188 xx	1.4	1.1	0.91	1.09	1.54	1.88	2.43	2.87	3.43
•	•			1212 xx	1.5	1.2	1.02	1.22	1.73	2.12	2.74	3.24	3.87
•	•			1235 xx	1.6	1.2	1.14	1.36	1.92	2.35	3.03	3.59	4.29
•	•			1294 xx	1.8	1.3	1.42	1.70	2.40	2.94	3.80	4.49	5.37
•	•	•		1370 xx	2.0	1.4	1.79	2.14	3.02	3.70	4.78	5.65	6.76
•	•	•		1470 xx	2.4	1.9	2.27	2.71	3.84	4.70	6.07	7.18	8.58
	•	•		1588 xx	2.6	2.0	2.84	3.39	4.80	5.88	7.59	8.98	10.7
	•	•	•	1659 xx	2.7	2.0	3.18	3.80	5.38	6.59	8.51	10.1	12.0
		•	•	1740 xx	2.9	2.0	3.57	4.27	6.04	7.40	9.55	11.3	13.5
		•	•	1835 xx	3.2	2.8	4.03	4.82	6.82	8.35	10.8	12.8	15.2
		•	•	1940 xx	3.2	2.8	4.54	5.43	7.68	9.40	12.1	14.4	17.2
		•	•	2105 xx	3.4	3.0	5.07	6.06	8.57	10.5	13.6	16.0	19.2
		•	•	2117 xx	3.6	3.0	5.65	6.75	9.55	11.7	15.1	17.9	21.4
		•	•	2147 xx	4.0	3.3	7.10	8.49	12.0	14.7	19.0	22.5	26.8
		•	•	2188 xx	4.5	3.7	9.08	10.9	15.4	18.8	24.3	28.7	34.3
			•	2235 xx	5.2	4.5	11.4	13.6	19.2	23.5	30.3	35.9	42.9
			•	2294 xx	5.8	4.7	14.2	17.0	24.0	29.4	38.0	44.9	53.7

X-ОБРАЗНЫЙ ЗАВИХРИТЕЛЬ / ИЗ ДВУХ ДЕТАЛЕЙ

Угол распыла 90°

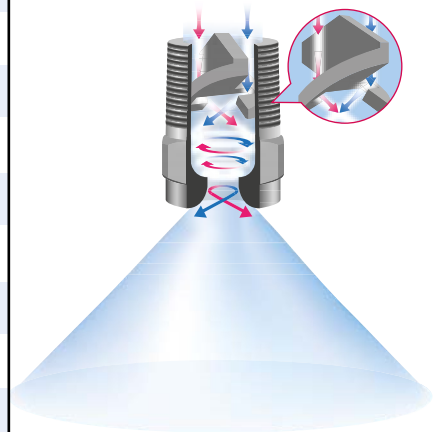
Тип сопла				Код	D мм	D1 мм	Расход при значениях давления (л/мин) (бар)						
DAU	DBU	DCU	DDU				0.7	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10
•				1118 xx	1.2	0.8	0.57	0.68	0.96	1.18	1.52	1.80	2.15
•	•			1147 xx	1.3	1.0	0.71	0.85	1.20	1.47	1.90	2.25	2.68
•	•			1188 xx	1.4	1.2	0.91	1.09	1.54	1.88	2.43	2.87	3.43
•	•			1212 xx	1.5	1.2	1.02	1.22	1.73	2.12	2.74	3.24	3.87
•	•			1235 xx	1.6	1.3	1.14	1.36	1.92	2.35	3.03	3.59	4.29
•	•			1294 xx	1.8	1.3	1.42	1.70	2.40	2.94	3.80	4.49	5.37
•	•	•		1370 xx	2.0	1.4	1.79	2.14	3.02	3.70	4.78	5.65	6.76
	•	•		1470 xx	2.3	1.8	2.27	2.71	3.84	4.70	6.07	7.18	8.58
	•	•		1588 xx	2.6	1.8	2.84	3.39	4.80	5.88	7.59	8.98	10.7
	•	•		1659 xx	2.7	2.0	3.18	3.80	5.38	6.59	8.51	10.1	12.0
	•	•		1740 xx	2.9	2.0	3.57	4.27	6.04	7.40	9.55	11.3	13.5
	•	•		1835 xx	3.3	2.0	4.03	4.82	6.82	8.35	10.8	12.8	15.2
	•	•		1940 xx	3.3	2.4	4.54	5.43	7.68	9.40	12.1	14.4	17.2
	•	•		2105 xx	3.5	2.6	5.07	6.06	8.57	10.5	13.6	16.0	19.2
		•		2117 xx	3.7	2.7	5.65	6.75	9.55	11.7	15.1	17.9	21.4
		•		2147 xx	4.0	3.2	7.10	8.49	12.0	14.7	19.0	22.5	26.8
		•		2164 xx	4.1	3.2	7.92	9.47	13.4	16.4	21.2	25.1	29.9
			•	2188 xx	4.7	3.2	9.08	10.9	15.4	18.8	24.3	28.7	34.3
			•	2235 xx	5.2	3.8	11.4	13.6	19.2	23.5	30.3	35.9	42.9
			•	2294 xx	5.8	3.8	14.2	17.0	24.0	29.4	38.0	44.9	53.7
			•	2370 xx	6.4	3.8	17.9	21.4	30.2	37.0	47.8	56.5	67.6

Угол распыла 120°

Тип сопла				Код	D мм	D1 мм	Расход при значениях давления (л/мин) (бар)						
DAW	DBW	DCW	DDW				0.7	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10
•	•			1118 xx	1.2	0.8	0.57	0.68	0.96	1.18	1.52	1.80	2.15
•	•			1147 xx	1.3	0.9	0.71	0.85	1.20	1.47	1.90	2.25	2.68
•	•			1188 xx	1.5	1.0	0.91	1.09	1.54	1.88	2.43	2.87	3.43
•	•			1212 xx	1.6	1.1	1.02	1.22	1.73	2.12	2.74	3.24	3.87
•	•			1235 xx	1.6	1.2	1.14	1.36	1.92	2.35	3.03	3.59	4.29
•	•			1294 xx	1.9	1.3	1.42	1.70	2.40	2.94	3.80	4.49	5.37
•	•			1370 xx	2.1	1.4	1.79	2.14	3.02	3.70	4.78	5.65	6.76
	•	•		1470 xx	2.4	1.6	2.27	2.71	3.84	4.70	6.07	7.18	8.58
	•	•		1588 xx	2.7	1.8	2.84	3.39	4.80	5.88	7.59	8.98	10.7
	•	•		1659 xx	3.0	1.8	3.18	3.80	5.38	6.59	8.51	10.1	12.0
	•	•		1740 xx	3.1	1.9	3.57	4.27	6.04	7.40	9.55	11.3	13.5
	•	•		1835 xx	3.3	1.9	4.03	4.82	6.82	8.35	10.8	12.8	15.2
	•	•		1940 xx	3.5	1.9	4.54	5.43	7.68	9.40	12.1	14.4	17.2
	•	•		2105 xx	3.7	2.3	5.07	6.06	8.57	10.5	13.6	16.0	19.2
		•		2117 xx	3.8	2.4	5.65	6.75	9.55	11.7	15.1	17.9	21.4
		•		2147 xx	4.2	2.7	7.10	8.49	12.0	14.7	19.0	22.5	26.8
		•		2164 xx	4.4	2.7	7.92	9.47	13.4	16.4	21.2	25.1	29.9
			•	2188 xx	4.6	3.1	9.08	10.9	15.4	18.8	24.3	28.7	34.3
			•	2235 xx	5.3	3.3	11.4	13.6	19.2	23.5	30.3	35.9	42.9
			•	2294 xx	5.9	4.1	14.2	17.0	24.0	29.4	38.0	44.9	53.7
			•	2370 xx	6.6	4.7	17.9	21.4	30.2	37.0	47.8	56.5	67.6

X-образный завихритель

Внутренние крестовидные завихрители пользуются большой популярностью, особенно в области металлообработки. Простой дизайн состоит из двух равных наклонных плоскостей, которые заставляют жидкость вращаться при прохождении через форсунку, а также двух маленьких щелевидных отверстий на каждой равной части, способствующих созданию полного конуса. Завихритель прочно закреплен внутри корпуса форсунки во избежание смещения при возможных изменениях габаритов под воздействием высоких температур или внезапного возникновения воздушных пробок в питающем трубопроводе.

КАК СОСТАВИТЬ
КОД ФОРСУНКИ

ПРИМЕР: DAU 1118 B1

D A U 1118 xx



- B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
- B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
- T1 — Латунь
- Прочие материалы под заказ